



روش‌های ماشین‌کاری سبز، مواد و فرآیندها

Green Manufacturing Processes and Systems



انتشارات زیست فناوری
ناشر تخصصی کتب علوم زیست‌فناوری کشور

روش‌های ماشین‌کاری سبز، مواد و فرآیندها

Green Manufacturing Processes and Systems

مترجم: هادی عیوضی باقری

طرح جلد: استودیو فناوری‌های نوین

چاپ اول - ۱۴۰۲

تیراژ: ۵۰۰

قیمت: ۱۳۰۰۰۰ تومان

شابک: ۹۷۸-۶۲۲-۹۰۲۲۷-۱-۹

انتشارات زیست‌فناوری: تهران، خیابان ولیعصر، قبل از پل پارکوی، خیابان قریشی (تورج)، پلاک ۱۶، شماره ۱۶

تلفن: ۰۲۱۲۶۲۰۸۹۰۹ داخلی ۱۲۰

Email: info@biotechpub.com

سرشناسه: عیوضی باقری، هادی، ۱۳۶۳ -

عنوان و نام پدیدآور: روش‌های ماشین‌کاری سبز، مواد و فرآیندها/ نویسنده هادی عیوضی باقری؛ [برای] ستاد توسعه زیست‌فناوری.

مشخصات نشر: تهران: انتشارات زیست‌فناوری، ۱۴۰۲.

مشخصات ظاهری: [۸۵] ص.: مصور، جدول؛ ۱۴/۵×۲۱/۵ س.م.

شابک: ۹۷۸-۶۲۲-۹۰۲۲۷-۱-۹

وضعیت فهرست‌نویسی: فیپا

یادداشت: کتاب حاضر ترجمه بخش عمده‌ای از کتاب "Green Manufacturing Processes and Systems"

نوشته پاولو داویم، ژوته است.

یادداشت: کتابنامه: ص. [۸۵].

موضوع: تولید -- فرایندها -- جنبه‌های زیست‌محیطی

Manufacturing processes -- Environmental aspects

مهندسی سبز

Sustainable engineering

ماشین‌کاری -- جنبه‌های زیست‌محیطی

-- Environmental aspects Machining

شناسه افزوده: داویم، ژوته، پاولو، ۱۹۶۴-م.

شناسه افزوده: Davim, J. Paulo, 1964-

شناسه افزوده: ایران. ریاست جمهوری. ستاد توسعه زیست‌فناوری

رده‌بندی کنگره: TS1۸۳

رده‌بندی دیویی: ۶۲۸

شماره کتابشناسی ملی: ۹۴۷۶۴۵۲

اطلاعات رکورد کتابشناسی: فیپا

روش‌های ماشین‌کاری سبز، مواد و فرآیندها

ترجمه دکتر هادی عیوضی باقری

مرکز مواد پیشرفته و نانوفناوری، دانشکده و پژوهشکده فنی و مهندسی، دانشگاه جامع امام حسین (ع)



فصل اول: مقدمه	۳
فصل دوم: تولید پایدار با روش‌های ماشین‌کاری سنتی سازگار با محیط‌زیست	۷
۱-۲ مقدمه	۷
۲-۲ تولید پایدار	۸
۳-۲ ماشین‌کاری خشک و ماشین‌کاری نیمه‌خشک	۱۲
۴-۲ ماشین‌کاری برودتی	۱۶
۵-۲ ماشین‌کاری به کمک جت فشار بالا	۱۸
۶-۲ ارزیابی پایداری فناوری‌ها	۲۰
۷-۲ جمع‌بندی و نتیجه‌گیری	۳۱
فصل سوم: ماشین‌کاری سازگار با محیط‌زیست	۳۳
۱-۳ مقدمه	۳۳
۲-۳ سیالات برش	۳۵
۳-۳ جنبه‌های محیط‌زیستی سیالات برش	۴۳
فصل چهارم: تولید پایدار با روش‌های ماشین‌کاری غیرسنتی سازگار با محیط‌زیست	۵۷
۱-۴ مقدمه	۵۷
۲-۴ فرآیند ماشین‌کاری تخلیه الکتریکی	۶۰
۳-۴ ماشین‌کاری شیمیایی	۷۳
۴-۴ ماشین‌کاری با جت ساینده	۷۷
۵-۴ ماشین‌کاری با پرتو لیزر	۸۱
جمع‌بندی و نتیجه‌گیری	۸۵
منابع	۸۷

